

不水溶性切削油

ダイカトール

Daicutol

製品名	タイプ	特徴	主な用途	対象材	粘度 (40℃ mm ² /s)	引火点 (COC ℃)
GIA-21	不活性タイプ	低粘度汎用切削	一般切削	鋼 非鉄 鋳物	11	162
GIA-26	不活性タイプ	低粘度	一般切削 ガンドリル	鋼	13	156
GIA-41	不活性タイプ	汎用切削	一般切削 ホブ シェービング	鋼	17	158
GIA-107	不活性タイプ	低粘度	ホーニング 研削	鋼	6	134
GIA-45	活性タイプ	低粘度	自動盤 ガンドリル	鋼	13	160
GIA-64	活性タイプ	洗浄性・バーンオフ性良好	ブローチ ギアシェーパー・タップ	鋼 ステンレス	11	160
GIA-77	活性タイプ	仕上げ面重視	ブローチ タップ加工 精密自動盤	鋼 ステンレス	21	152
GIA-413	活性タイプ	仕上げ面重視	シェービング	鋼 ステンレス	25	194
GIA-512	活性タイプ	低粘度重切削	ブローチ タップ加工	鋼 ステンレス	12	146
Lシリーズ	-	分散安定 水可溶(砥粒、粘度ご要望可)	歯車ラッピング	-	-	-
A-129	活性タイプ	第4石油類 低粘度	一般切削 精密研削	鋼 ステンレス	10	206
A-141	不活性タイプ	第4石油類	一般切削 精密自動盤 ガンドリル	鋼	18	216
A-147	不活性タイプ	第4石油類 汎用切削	一般切削	鋼 非鉄	26	208
A-106	不活性タイプ	可燃性液体類	一般切削 ブローチ加工	鋼	36	280
A-109	不活性タイプ	可燃性液体類	一般切削	鋼	20	254
A-120	不活性タイプ	可燃性液体類	汎用切削 研削	鋼	27	270

ミスト切削油

ダイカトールミスト

Daicutol mist

製品名	タイプ	特徴	主な用途	対象材	粘度 (40℃ mm ² /s)	引火点 (COC ℃)
V25	不活性タイプ	汎用	ミスト状にして使用 一般切削	鋼 非鉄	24	256
V105	不活性タイプ	寒冷地対応	ミスト状にして使用 一般切削	鋼 非鉄	35	260

製品名	タイプ	特徴	主な用途	対象材	希釈倍率	pH
HB-7	エマルジョン	耐銅 銅合金変色良	一般切削 面削	銅 銅合金	10~20倍	9.0
EX-171	エマルジョン	汎用切削	旋削 ドリル リーマ タップ	鋳物 鋼	10~20倍	9.8
EX-173	エマルジョン	切削性良好	旋削 ドリル リーマ タップ	鋼 アルミ	10~20倍	9.9
CF-375	エマルジョン	肌荒れ性良	旋削 ドリル リーマ タップ	鋼 アルミ ステンレス	10~20倍	9.3
CF-401	エマルジョン	高潤滑	重切削	鋼 アルミ ステンレス	10~20倍	9.9
CF-430	エマルジョン	汎用切削 耐アルミ変色良	旋削 ドリル リーマ タップ	鋼 アルミ ステンレス	10~20倍	9.1
PA-150	ソリュブル	耐腐敗性 洗浄、防錆性良好	旋削 ドリル リーマ タップ	鋳物	20~40倍	9.9
PA-170	ソリュブル	耐腐敗性 洗浄、防錆性良好	旋削 ドリル リーマ タップ	鋳物 鋼	20~40倍	9.8
SCF-326	ソリュブル	汎用切削 耐アルミ変色良	旋削 ドリル リーマ タップ	アルミ 鋼	10~30倍	9.2
SCF-383	ソリュブル	汎用切削 S極圧剤含有	重切削	鋼 アルミ ステンレス	10~30倍	9.7
SCF-387M	ソリュブル	汎用切削 耐腐敗性	一般切削 研削	鋼	10~25倍	10.0
SCF-400	ソリュブル	汎用切削 耐アルミ変色良	旋削 ドリル リーマ タップ	鋳物 鋼 アルミ	10~30倍	9.3
SCF-500	ソリュブル	高潤滑性	旋削 ドリル リーマ タップ	鋼 ステンレス チタン	10~30倍	9.2
GC-107K	シンセティック	低泡性 長寿命	平面、円筒研削	鋼 セラミック	20~40倍	9.6
GC-130	シンセティック	低泡性 長寿命	平面、円筒研削	鋼	30~50倍	9.4
PA-357	シンセティック	低泡性 耐摩耗性	レース・インターナル研削 旋削	鋼	10~40倍	9.8
PA-358	シンセティック	低泡性 耐摩耗性	レース・インターナル研削 旋削	鋼	10~40倍	9.7
PA-369	シンセティック	高摩擦係数 耐目詰まり(濡れ性・洗浄性)	セントレス・ガードナー・レース・インターナル研削	鋼	10~40倍	9.6
PA-1300	シンセティック	ホーニング加工	ホーニング・ペーパーラッピング	鋳物 鋼	10~20倍	9.2
SHG-200	シンセティック	クーラント変色少	工具研磨 平面、円筒研削	超硬	20~30倍	9.7