

《コスモダイナウエイHFP 68》

■高引火点・超高性能摺動面専用油

- コスモダイナウエイHFP68は、工作機械での超低速から高速加工域において極めて優れた摺動特性を持ち、消防法上の非危険物可燃性液体類に分類される高引火点・超高性能摺動面専用油です。
最近の工作機械は高速化・自動化に加え高精度制御化が一段と進行しており、すべり案内面を持つ工作機械においては、案内面で発生する摩擦抵抗を最小化することが求められております。
コスモダイナウエイHFP68は低摩擦発現に有効な添加剤を最適に配合しているため、超低速時においてもスティックスリップの発生を防止し、優れた位置決め精度を発揮します。
- コスモダイナウエイHFP68は水溶性切削油との分離性、耐スラッジ性に優れることに加え、水溶性切削油性能への悪影響を極めて低く抑えていますので、メンテナンスの簡略化、作業環境の維持、安定した機械の長時間運転および水溶性切削油の長寿命化が図れます。

《特長》

1. **高引火点で非危険物(可燃性液体類)です**
コスモダイナウエイHFP68は、高度精製したHVI基油の配合により消防法上の非危険物扱いの「可燃性液体類」に分類され、危険物第四類(第四石油類)に比べて貯蔵管理や取り扱い上での各種規制が大幅に緩和されます。
2. **摺動特性が極めて優れています**
コスモダイナウエイHFP68を使用しますと、すべり案内面に発生する摩擦力を極めて小さくできるため、荷重・速度に関わらずスティックスリップを防止し、案内面をスムーズに作動させます。
ロストモーション量を最小化し、優れた位置決め精度を発揮することにより、高精度制御・加工を実現します。
また、すべり案内面に切削油が混入した場合においても低摩擦を維持し、自動運転時においても安定した加工が期待できます。
3. **水溶性切削油混入時の分離性・耐スラッジ性能に優れ、切削油寿命の延長も実現します。**
コスモダイナウエイHFP68は優れた水溶性切削油分離性を有するため、混入時の除去が容易で腐敗スラッジの生成や悪臭の発生を抑制し、作業環境の悪化を抑制します。
耐スラッジ性に優れるため、水溶性切削油との混合時においてもスラッジ生成を抑え、長期間安定した機械の運転を実現します。
添加剤配合量の適量化により、水溶性切削油の性能悪化(pH低下等)を極めて低く抑えておりますので、水溶性切削油の長寿命化が図れます。
4. **耐腐食性に優れています**
コスモダイナウエイHFP68は鋳鉄・鋼・銅への耐腐食性に優れているため、案内面への長期間付着によるステイン発生を抑制します。

《使用上のメリット》

1. 消防法上の非危険物扱いの「可燃性液体類」に分類されます。
2. スティックスリップ防止と高い位置決め性能を発揮し、高精度加工を実現します。
3. 水溶性切削油の性能悪化を抑制し、水溶性切削油の寿命延長を実現します。
4. 長時間の運転や、無人運転における安定的な加工をサポートします。
5. 腐敗スラッジの生成や悪臭の発生を防止し、作業環境の悪化を抑制します。
6. 滑り面の摩耗によるへたりや焼き付きを防ぎ、機械寿命を延ばします。

コスモ石油ルブリカンツ株式会社

本社 〒105-8331 東京都港区芝浦1-1-1(浜松町ビルディング)

TEL. 03-3798-3831(代) FAX. 03-3798-3185

カスタマーセンター TEL. 0120-154-899

《コスモダイナウエイHFP 68の代表性状》

試験項目	コスモダイナウエイHFP 68	
密度(15°C)	g/cm ³	0.8666
引火点(COC)	°C	264
動粘度 mm ² /s	(40°C)	66.97
	(100°C)	9.337
粘度指数		117
流動点	°C	-27.5
色(ASTM)		L1.0
銅板腐食(100°C、3hr)		1
相当 ISO 規格		G68
危険物分類	非危険物(可燃性液体類)	

※代表性状値は、商品の改定により予告せずに変更場合があります。

《荷姿》

20リットル缶, 200リットルドラム缶

取り扱い上の注意

取り扱いについては、下記の注意事項に従って行って下さい。

- 使用に際しては、事前に当該油種の「安全データシート」(SDS)及び容器に記載してある注意事項をご熟読の上、ご利用願います。
- 「安全データシート」は製品購入先にご用命願います。
なお、ホームページ(<http://www.cosmo-lube.co.jp>)からダウンロードして閲覧可能です。
- ゴミ、水分などの混入防止のため、使用後は密栓して保管願います。
- 直射日光を避け、暗所に保管願います。
- 処理方法は法令で定められています。法令に従い適正に処理して下さい。
不明な場合は購入先にご相談の上処理願います。