

# Technical Service Sheet



コスモ石油ルブリカンツ株式会社

## 《コスモクリーンプレスAK150》

### ■非塩素系プレス油

#### 《特長》

コスモクリーンプレスAK150は、非塩素系プレス油で炭素鋼のトランスファー浅絞り・曲げ等の一般打ち抜き加工に適します。溶接時のタール化が少なく、シーム溶接も可能です。

#### 《用途》

炭素鋼板のトランスファー浅絞り・曲げ加工用に適します。なお、銅、銅合金への適用はできません。

#### 《コスモクリーンプレスAK150の代表性状》

試験項目	品名	コスモクリーンプレスAK150
密度(15°C)	g/cm <sup>3</sup>	0.8710
引火点	°C	180
動粘度(40°C)	mm <sup>2</sup> /s	15.47
流動点	°C	-5.0以下
銅板腐食(100°C、1hr)		4
色(ASTM)		L1.5
摩擦係数(室温)		0.122
油性剤	mass%	10.0
硫黄分	mass%	3.0

※代表性状値は、商品の改定により予告せずに変更される場合があります。

#### 《荷姿》

18リットル缶, 200リットルドラム缶

#### 《使用上のご注意》

消防法危険物第4類第3石油類に属しますので火気にはご注意ください。

コスモ石油ルブリカンツ株式会社  
本社 〒105-8331 東京都港区芝浦1-1-1(浜松町ビルディング)  
TEL. 03-3798-3831(代) FAX. 03-3798-3185  
カスタマーセンター TEL. 0120-154-899

**取り扱い上の注意** 取り扱いについては、下記の注意事項に従って行って下さい。

- 使用に際しては、事前に当該油種の「安全データシート」(SDS)及び容器に記載してある注意事項をご熟読の上、ご利用願います。
- 「安全データシート」は製品購入先にご用命願います。  
なお、ホームページ(<http://www.cosmo-lube.co.jp>)から閲覧可能です。
- ゴミ、水分などの混入防止のため、使用後は密栓して保管願います。
- 直射日光を避け、暗所に保管願います。
- 処理方法は法令で定められています。法令に従い適正に処理して下さい。不明な場合は購入先にご相談の上処理願います。